

4001

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ**

2021-2022 УЧЕБНЫЙ ГОД

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

325

- 2 1. Наиболее ценная часть дерева:
1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки
- 2 2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки
- 0 3. На чертеже главным видом является:
1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди
- 0 4. Детали вращения на чертеже изображаются:
1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами
- 2 5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом
- 2 6. Соединение брусков начинают с:
1. запиливания
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза
- 2 7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой
- 2 8. Соединение брусков выполняется с использованием:
1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов
- 0 9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным
2. ведущим
3. ведомым
- ④ промежуточным

2 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
- ② ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

0 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
- ④ подручник

0 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
- ③ планшайба
4. подручник

2 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
- ② вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

2 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $P = C + Ц$
2. $P = C \cdot Ц$
- ③ $P = Ц - C$
4. $P = \frac{Ц}{C}$

2 15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
- ③ ковкость
4. упругость

2 16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
- ③ упругость
4. свариваемость

2 17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
2. железом
- ③ цинком
4. оловом

2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

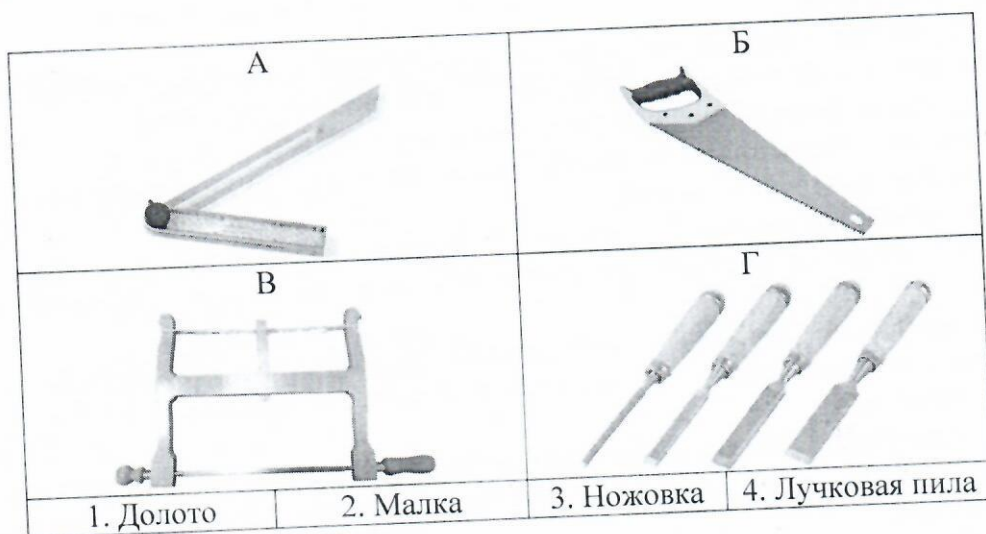
19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

21. Соотнесите название инструментов для изготовления шипов и проушин с рисунками:



А	Б	В	Г
2	3	4	1

Председатель жюри

Мокова Э.А.

Езиев А.С.

Тхостов А.Б.

Унакафов Марат М.

Гуляжинова А.Х.

Тохова Р.С.

Члены жюри