

4005

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**2021-2022 УЧЕБНЫЙ ГОД**

**Мальчики 7-8 КЛАССЫ**

185

- 2 1. Наиболее ценная часть дерева:
1. крона
  2. корни
  3. ствол
  4. ветки
- 2 2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
1. ветки
  2. кора
  3. доски
  4. опилки
- 0 3. На чертеже главным видом является:
1. вид сверху
  2. вид слева
  3. вид справа
  4. вид спереди
- 0 4. Детали вращения на чертеже изображаются:
1. одним видом
  2. двумя видами
  3. тремя видами
- 0 5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
1. эскизом
  2. техническим рисунком
  3. сборочным чертежом
  4. чертежом
- 2 6. Соединение брусков начинают с:
1. зашлифовки
  2. разметки
  3. вырезания
  4. выдалбливания паза
- 2 7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
1. стамеской
  2. мелкозубной ножовкой
  3. крупнозубной ножовкой
  4. фасонной фрезой
- 0 8. Соединение брусков выполняется с использованием:
1. только гвоздей
  2. только шурупов
  3. только шкантов
  4. клея и всех приведенных выше элементов
- 2 9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным
2. ведущим
3. ведомым
4. промежуточным

2 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

0 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

0 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

0 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

0 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1.  $P = C + Ц$
2.  $P = C \cdot Ц$
3.  $P = Ц - C$
4.  $P = \frac{Ц}{C}$

0 15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
3. ковкость
4. упругость

0 16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

0 17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества





19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1.  $60^\circ$
2.  $35-45^\circ$
3.  $15^\circ$
4.  $30^\circ$

21. Соотнесите название инструментов для изготовления шипов и проушин с рисунками:

<p>А</p> 		<p>Б</p> 	
<p>В</p> 		<p>Г</p> 	
<p>1. Долото</p>		<p>2. Малка</p>	
<p>3. Ножовка</p>		<p>4. Лучковая пила</p>	

<p>А</p>	<p>Б</p>	<p>В</p>	<p>Г</p>
<p>2</p>	<p>3</p>	<p>1</p>	<p>4</p>

Председатель жюри

Члены жюри

Мокова Э.А.  
 Езиев А.С.  
 Тхостов А.Б.  
 Унакафов Марат М.  
 Гуляжинова А.Х.  
 Тохона Р.С.