

8005

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ**

2021-2022 УЧЕБНЫЙ ГОД

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

165

- 2 1. Наиболее ценная часть дерева:
1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки
- 2 2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки
- 0 3. На чертеже главным видом является:
1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди
- 0 4. Детали вращения на чертеже изображаются:
1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами
- 0 5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом
- 2 6. Соединение брусков начинают с:
1. запиливания
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза
- 0 7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой
- 0 8. Соединение брусков выполняется с использованием:
1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов
- 0 9. В механизмах звено, передающее движение называется:

- ①. передаточным
- 2. ведущим
- 3. ведомым
- 4. промежуточным

① 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

- ①. зубчатая
- 2. ременная и винтовая
- 3. реечная
- 4. кривошипно-шатунная

2 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

- 1. передняя бабка
- ②. 3-х кулачковый патрон
- 3. задняя бабка
- 4. подручник

① 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

- ①. патрон
- 2. трезубец
- 3. планшайба
- 4. подручник

① 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

- ①. вращение двигателя
- 2. вращение заготовки
- 3. поступательное движение инструмента
- 4. движение конуса задней бабки при поджатии

2 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

- 1. $P = C + Ц$
- 2. $P = C \cdot Ц$
- ③. $P = Ц - C$
- 4. $P = \frac{Ц}{C}$

2 15. К механическим свойствам металлов не относится:

- 1. прочность
- 2. твердость
- ③. ковкость
- 4. упругость

① 16. К технологическим свойствам металлов не относится:

- 1. ковкость
- ②. электропроводность
- 3. упругость
- 4. свариваемость

① 17. Латунь это сплав меди с:

- ①. алюминием
- 2. железом
- 3. цинком
- 4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества



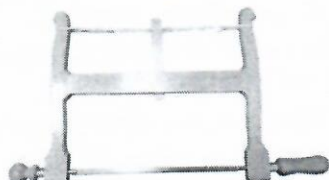
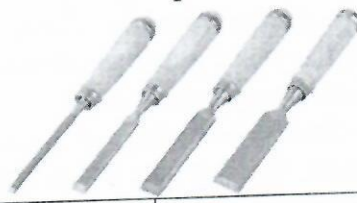
19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

21. Соотнесите название инструментов для изготовления шипов и проушин с рисунками:

<p>А</p> 	<p>Б</p> 		
<p>В</p> 	<p>Г</p> 		
1. Долото	2. Малка	3. Ножовка	4. Лучковая пила

А	Б	В	Г
Долото	лучковая пила	малка	ножовка

Председатель жюри

Члены жюри

Мокова Э.А.
 Езиев А.С.
 Тхостов А.Б.
 Унакафов Марат М.
 Гуляжинова А.Х.
 Тохова Р.С.